

2703

HSS ISO 529

Tol.
3B

EG-UNF
(STI)

Form.
D

P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
•									•	•							

Vc (m/min). • Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø	P	L mm	l mm	mm	d mm
N°4	48,00	53	13	3,15	4,00
N°6	40,00	53	13	3,55	4,50
N°8	36,00	62	17	4,50	5,60
N°10	32,00	66	19	5,00	6,30
1/4	28,00	69	19	6,30	8,00
5/16	24,00	76	20	8,00	10,00
3/8	24,00	82	22	6,30	8,00
7/16	20,00	84	24	7,10	9,00

Ø	P	L mm	l mm	mm	d mm
1/2	20,00	90	25	9,00	11,20
9/16	18,00	104	29	10,00	12,50
5/8	18,00	104	29	11,20	14,00
3/4	16,00	104	29	11,20	14,00
7/8	14,00	120	35	14,00	18,00
1"	14,00	127	37	16,00	20,00*
1"	12,00	127	37	16,00	20,00

*UNS